

Índice

HNDL-1	1.1 Agarradera de los cascos de fibra de vidrio	HNDL-2	1.1.2 Montaje de la agarradera de los cascos de fibra de vidrio
HNDL-1	1.1.1 Desmontaje de la agarradera		

Agarradera de los cascos de fibra de vidrio

1.1 Agarradera de los cascos de fibra de vidrio

1.1.1 Desmontaje de la agarradera

Herramientas necesarias:

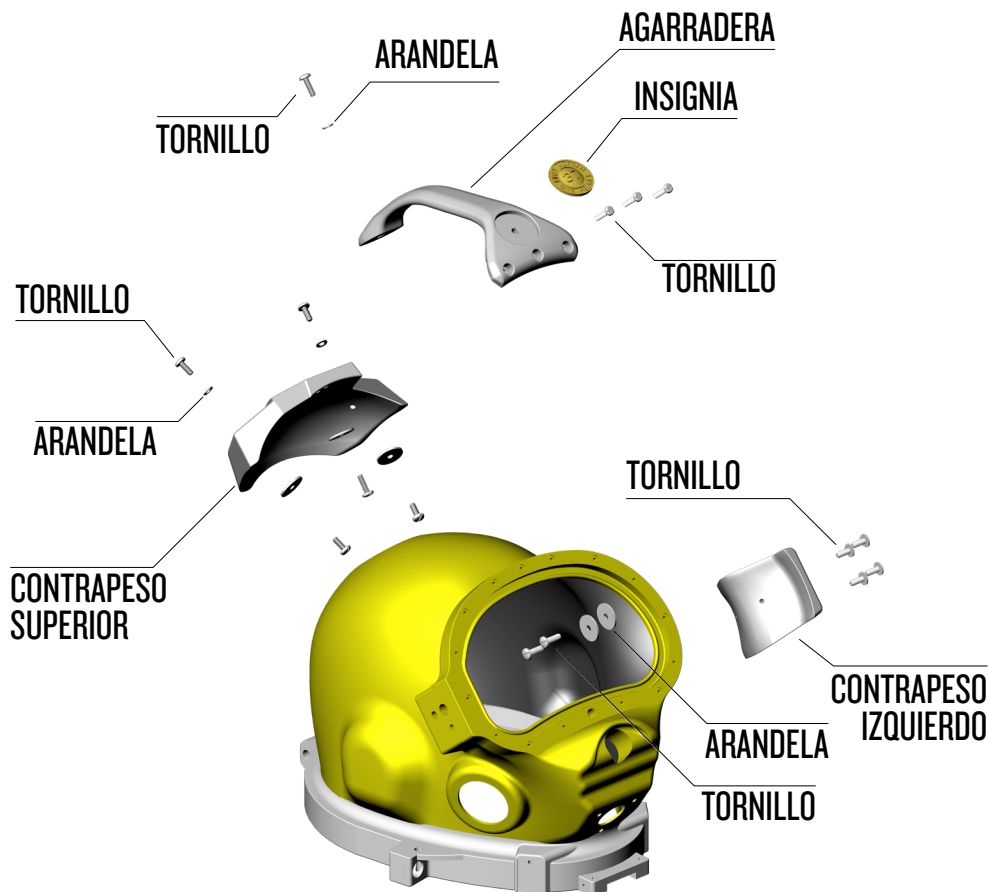
- Destornillador de cabeza plana
- Destornillador dinamométrico y punta de cabeza plana
- Sellador multiusado de silicona RTV (de vulcanización a temperatura ambiente) DOWSIL™ 732 o similar

La agarradera es un lugar práctico para sujetar cámaras, luces y otros accesorios. Si se realizarán perforaciones para instalar alguno de estos accesorios, debe desmontarla para evitar daños accidentales al armazón del casco.

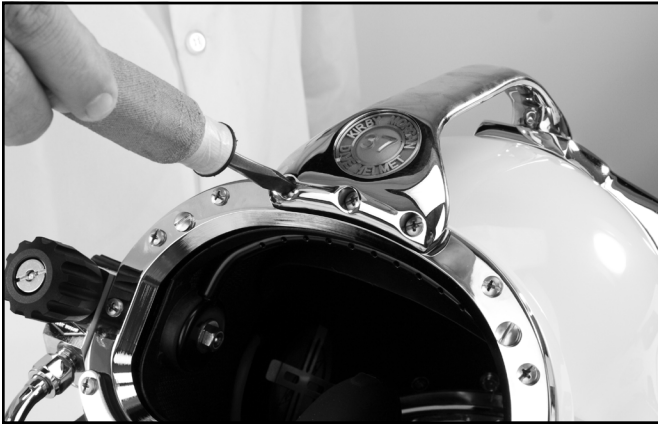


Solo se deben quitar los contrapesos si se cree que la fibra de vidrio del armazón del casco está dañada o si se perforará un agujero roscado en los contrapesos para sujetar cámaras o luces.

1. Para quitar la agarradera, primero desatornille los tres tornillos superiores del marco de retención del visor.



Vista despiezada de la agarradera y los contrapesos



Desatornille los tres tornillos superiores del marco de retención del visor.

2. Quite el tornillo y la arandela que sujetan la parte trasera de la agarradera.



Retire el tornillo de la parte trasera de la agarradera.

1.1.2 Montaje de la agarradera de los cascos de fibra de vidrio

1. Aplique una pequeña capa de sellador multiuso de silicona RTV DOWSIL™ 732 o similar alrededor del agujero de montaje trasero en la agarradera.

2. Apoye la agarradera y ajuste un poco los tornillos delanteros hasta que estén firmes



Apoye la agarradera en el casco.

3. Mantenga la agarradera en el lugar y cuidadosamente enrosque el tornillo trasero con su arandela, hasta que quede firme.

4. Ajuste los tornillos delanteros según el par de apriete especificado. Podrá encontrarlo en el módulo "Pares de apriete".

5. Ajuste el tornillo trasero según el par de apriete especificado. Podrá encontrarlo en el módulo "Pares de apriete".

6. Asegúrese de quitar el exceso de sellador de silicona RTV tanto en el interior como el exterior, según el modelo específico.