

Correa para el mentón, pasadores fiadores sellados y traba de los cascos de fibra de vidrio

Índice

BTM-1	1.1 Correa para el mentón	BTM-6	1.2.5 Reacondicionamiento de los pasadores fiadores sellados
BTM-2	1.1.1 Desmontaje de la correa para el mentón	BTM-7	1.2.5.1 Preparación
BTM-2	1.1.2 Montaje de la correa para el mentón	BTM-7	1.2.5.2 Desmontaje
BTM-2	1.2 Pasadores fiadores sellados	BTM-8	1.2.5.3 Montaje y recarga de aceite
BTM-3	1.2.1 Desmontaje de los pasadores fiadores sellados	BTM-11	1.2.6 Casquillo de pasador fiador
BTM-3	1.2.2 Desmontaje de los pasadores fiadores sellados de un anillo inferior de acero inoxidable	BTM-12	1.3 Traba
BTM-4	1.2.3 Montaje de los pasadores fiadores sellados en un anillo inferior de latón o latón cromado	BTM-13	1.3.1 Desmontaje de la traba
BTM-5	1.2.4 Montaje de los pasadores fiadores sellados en un anillo inferior de acero inoxidable	BTM-13	1.3.2 Desmontaje del conjunto de la traba en un anillo inferior de acero inoxidable
		BTM-13	1.3.3 Montaje de la traba
		BTM-17	1.3.4 Instalación del conjunto de la traba en un anillo inferior de acero inoxidable

1.1 Correa para el mentón

TODOS los cascos KMDSI deben tener una correa interna para el mentón. Revise la correa para el mentón con regularidad para verificar que esté en buenas condiciones. Si está gastada, deshilachada o no funciona bien, debe reemplazarla.

Es sumamente importante que la correa para el mentón funcione de forma correcta. Si el casco no tiene correa para el mentón o la tiene pero no la utiliza, el rostro no encajará bien en la máscara buconasal. Esto puede provocar una acumulación de dióxido de carbono dentro del casco.

Además, la correa para el mentón ayuda a sujetar el casco a la cabeza del buzo en el improbable caso de que el conjunto de la abrazadera del cuello y la horquilla se suelte de la base del armazón del casco. No obstante, en esta situación el casco igual puede inundarse si el buzo no se mantiene en posición vertical bajo el agua.

⚠ ADVERTENCIA

La correa para el mentón ayuda a sujetar el casco a la cabeza del buzo en el improbable caso de que el conjunto del collar de sujeción y el conjunto de anillos del cuello se separen de la base del casco. Sin embargo, aunque el casco quede sujeto a la cabeza del buzo, podría inundarse y causar ahogamiento, desmayo, lesiones graves o la muerte.



NOTA

Puede seguir utilizando la correa para el mentón del anillo del cuello provista con los antiguos modelos de fibra de vidrio, pero también debe instalar la correa interna para el mentón (n.º de pieza 505-111). A los cascos de acero inoxidable les corresponde el conjunto de correa para el mentón con n.º de pieza 505-748.

1.1.1 Desmontaje de la correa para el mentón

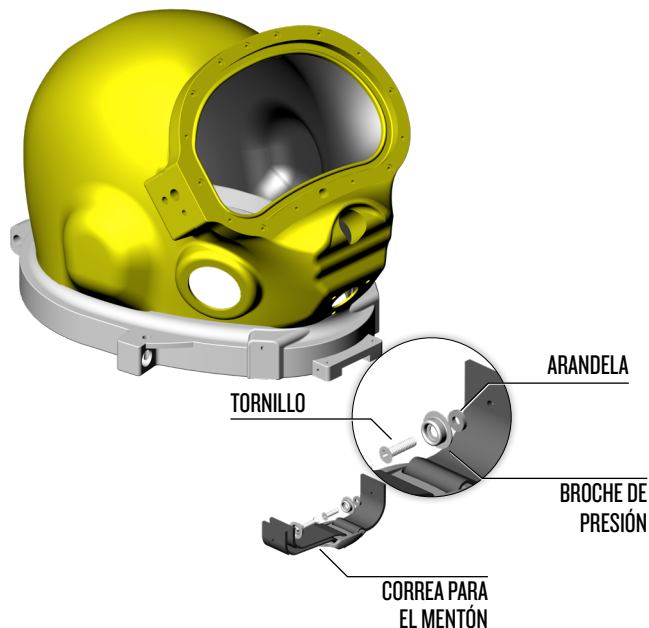
Herramientas necesarias:

- Destornillador de cabeza Phillips n.º 2

Al cambiar la correa para el mentón, se debe reemplazar todo el conjunto.

1. Quite los dos tornillos que sujetan la correa para el mentón al armazón del casco. Limpie los restos de sellador o cualquier suciedad de los agujeros.

2. Retire y deseche la correa para el mentón usada.



La correa para el mentón se coloca dentro del casco.

1.1.2 Montaje de la correa para el mentón



Cuando tiene el casco colocado, la correa se debe ajustar hacia la derecha.

NOTA

Herramientas necesarias:

- Destornillador dinamométrico con punta de cabeza Phillips n.º 2
- Sellador de silicona DOWSIL™ 732 o similar

1. Inyecte sellador de silicona en los agujeros que sujetan la correa para el mentón.

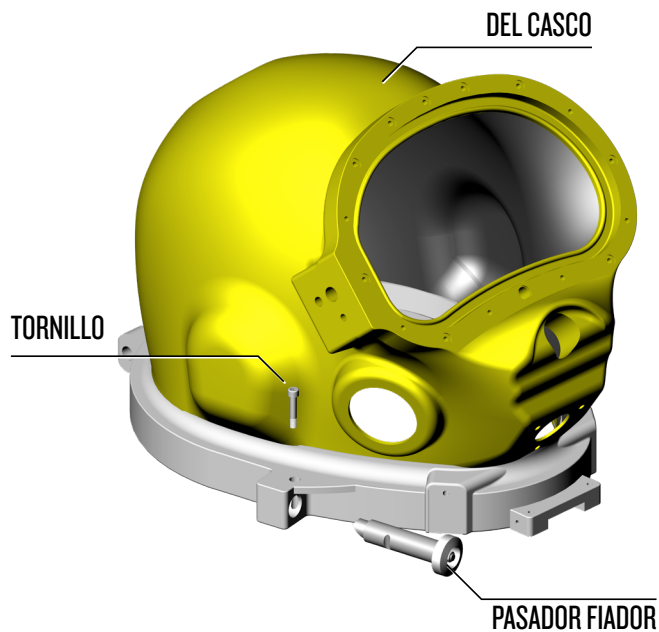
2. Coloque los dos tornillos que sujetan la correa para el mentón (incluidos en el kit de dicha correa). Si están en buen estado, puede volver a utilizar los mismos broches de presión y las mismas arandelas.

3. Ajuste los tornillos según el par de apriete especificado. Consulte el módulo "Pares de apriete".

1.2 Pasadores fiadores sellados

KMDSI recomienda efectuar un mantenimiento anual de los pasadores fiadores sellados.

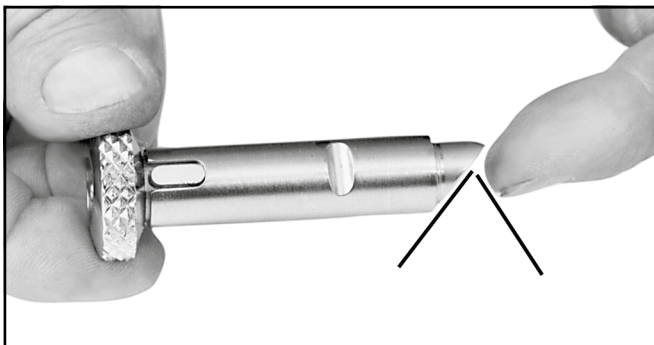
Los pasadores fiadores sellados mantienen el casco sujeto a la cabeza del buzo; se deben revisar con mucha atención siguiendo las listas de verificación A2.1, A2.2 y A2.3 de Dive Lab. Estos pasadores se deben revisar con regularidad para detectar cualquier signo de corrosión o pérdida del aceite de silicona. Si los pasadores se atascan, no aportan la tensión adecuada, no superan la inspección o su integridad es cuestionable en lo más mínimo, es esencial someterlos a un mantenimiento. Para conocer más sobre este tema, [consulte el Maintenance & Repair Bulletin #2 \(Boletín de mantenimiento y reparación n.º 2\) del año 2013](#) en el sitio web de KMDSI (entre a www.kirbymorgan.com, haga clic en la sección "Support" y, después, en "Bulletins").



Los pasadores fiadores sellados se deben revisar minuciosamente con regularidad y se deben someter a un mantenimiento anual.

⚠ ADVERTENCIA

Los pasadores fiadores sellados deben funcionar correctamente. Si la traba no funciona bien, el casco podría desprenderse de la cabeza bajo el agua y podría ahogarse. Si no se liberan cuando es necesario, quitarse el casco en caso de emergencia podría ser imposible. Solo use el casco si los pasadores funcionan a la perfección.



Para que los pasadores funcionen, la leva debe estar orientada con el ángulo correcto. La punta del émbolo debe estar en el punto más alto y la parte más corta de la inclinación debe estar en el punto más bajo del anillo inferior.

1.2.1 Desmontaje de los pasadores fiadores sellados

Herramientas necesarias:

- Llave Allen de 9/64" (se recomienda un trinquete pequeño de 90° con una broca de 9/64" o una llave Allen de brazo largo y punta de bola)

1. Desenrosque los tornillos de cabeza hexagonal del anillo inferior que está en la base del casco.



Desenrosque los tornillos de cabeza hexagonal.

2. Extraiga los pasadores fiadores sellados del anillo inferior.

1.2.2 Desmontaje de los pasadores fiadores sellados de un anillo inferior de acero inoxidable

Herramientas necesarias:

- Llave Allen de 9/64" (se recomienda un trinquete pequeño de 90° con una broca de 9/64" o una llave Allen de brazo largo y punta de bola)



NOTA

Los tornillos están sujetos con tuercas de seguridad y no se enroscan en el anillo inferior. Puede que la tuerca de seguridad se salga si desatornilla de más el tornillo.



1. Apoye el casco de lado.

2. Con un dedo sobre la tuerca de seguridad, desatornille el tornillo de cabeza hexagonal del anillo inferior. Retire el tornillo y asegúrese de que la tuerca de seguridad no quede dentro del anillo inferior.



3. Extraiga los pasadores fiadores sellados del anillo inferior.



RECORDATORIO

Los pasadores fiadores sellados se deben someter a un reacondicionamiento una vez al año o con más frecuencia si así se determina en la inspección diaria o mensual. Use el kit de reacondicionamiento de los pasadores fiadores sellados (n.º de pieza 525-211).

1.2.3 Montaje de los pasadores fiadores sellados en un anillo inferior de latón o latón cromado

Herramientas necesarias:

- Llave Allen de 9/64" (se recomienda un trinquete pequeño de 90° con una broca de 9/64" o una llave Allen de brazo largo y punta de bola)
- Fijador de roscas de resistencia intermedia Loctite® 248 o similar

1. Inserte los pasadores en el anillo inferior de la base del casco. Para que los pasadores funcionen, la leva debe estar orientada en el ángulo correcto.

2. Si va a reutilizar los tornillos originales y les queda poco fijador de roscas, aplique una pequeña cantidad de fijador de roscas Loctite® 248 a los extremos roscados de los tornillos. Si va a utilizar tornillos nuevos, no es necesario aplicar Loctite® (ni ningún otro producto), porque ya vienen con el fijador de roscas aplicado.

3. Coloque los tornillos en el anillo inferior y ajústelos hasta que queden al ras y hayan hecho contacto con el otro orificio.

1.2.4 Montaje de los pasadores fiadores sellados en un anillo inferior de acero inoxidable

Herramientas necesarias:

- Llave Allen de 9/64" (se recomienda un trinquete pequeño de 90° con una broca de 9/64" o una llave Allen de brazo largo y punta de bola)



NOTA

El conjunto del anillo inferior dispone de una tuerca de seguridad para sujetar los pasadores y no es necesario aplicar fijador de roscas.

1. Apoye el casco de lado.
2. Introduzca los pasadores en el anillo inferior. Asegúrese de que el ángulo de la leva sea el correcto. La punta del émbolo debe estar en el punto más alto y la parte más corta de la inclinación debe estar en el punto más bajo del anillo inferior.



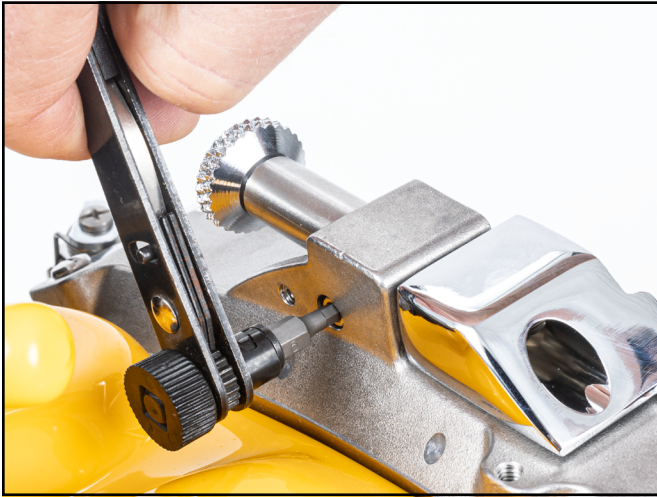
3. Encaje la tuerca de seguridad en el agujero que se encuentra en la base del anillo.



4. Introduzca los tornillos en la parte superior del anillo, después de verificar que cada pasador fiador sellado está en la posición correcta.



5. Ajuste bien cada tornillo. El pasador fiador sellado debe tener un leve movimiento cuando está sujeto. Esto es lo esperable.



1.2.5 Reacondicionamiento de los pasadores fiadores sellados

Herramientas necesarias:

- Kit de reacondicionamiento de los pasadores fiadores sellados (n.º de pieza 525-211)
- Llave Allen de 9/64"
- Loctite® 248 o fijador de roscas de resistencia intermedia similar (si el mantenimiento es en un anillo inferior de latón o latón cromado)
- Cepillo para tubos con cerdas de nailon
- Bloque de madera de aproximadamente 2" x 4" x 8" (5 x 10 x 20 cm) con un agujero en el centro de 3/8" (13 mm) de diámetro y 3/8" a 1/2" (10 a 13 mm) de profundidad
- Clavija de madera de 1/2" (13 mm)
- Acceso a agua dulce y trapos o papel de cocina limpios

- Detergente suave o limpiador multiuso como Simple Green®
- Guantes de látex o caucho
- Destornillador de tuercas de 3/8"

⚠ ATENCIÓN

Para reacondicionar los pasadores fiadores sellados, se necesitan las herramientas y componentes adecuados. Use solo el tipo de aceite de silicona incluido en este kit. No sustituya las juntas tóricas. Las juntas tóricas rojas de silicona se hinchan después de haber tenido contacto con aceite de silicona. Por eso, estas juntas tóricas de silicona sellan mejor que los compuestos de caucho, ya que se hinchan después del contacto con aceite de silicona.



VIDEO



Cómo reacondicionar los pasadores fiadores sellados Kirby Morgan

https://www.youtube.com/watch?v=PyUgwvN_19Y

Los pasadores fiadores sellados de los cascos KMDSI funcionan extremadamente bien y han demostrado ser muy confiables con un mínimo de mantenimiento. Esta confiabilidad se logra rellenándolos con aceite de silicona y sellándolos con juntas tóricas. Gracias al aceite de silicona, el funcionamiento hidráulico de las piezas no causa problemas y no ingresan residuos al casquillo. En condiciones normales, los pasadores funcionarán durante uno o dos años antes de que las superficies deslizantes comiencen a gastar las juntas tóricas, lo que provocará una pérdida de aceite y, eventualmente, un atasco. Bucear en agua salada sin enjuagar demasiado las piezas, así como trabajar con soldaduras, oxicorte y, en especial, arenado, acelerará el desgaste de las juntas tóricas e incluso podría generar corrosión en los componentes de los pasadores. Una vez que el cromado de la perilla de tracción se desgasta por corrosión o electrólisis, los pasadores se deben desmontar y reacondicionar con más frecuencia, en general en intervalos de 12 a 18 meses. Si ha ingresado agua a los pasadores y sus componentes se han corroído demasiado, debe reemplazar las piezas afectadas. Hasta hace poco, solo KMDSI se encargaba del reacondicionamiento de los pasadores. Hemos publicado este procedimiento para facilitar el

mantenimiento a los usuarios y orientar a los técnicos de KMDSI que reacondicionan pasadores fiadores. Envíe las consultas técnicas relativas a este procedimiento a KMDSI o Dive Lab.

Es recomendable realizar inspecciones antes y después de la inmersión, ya que ayudan a detectar el desgaste excesivo y la corrosión.

1.2.5.1 Preparación

1. Perfore un agujero de 1/2" (13 mm) de diámetro por 1/2" (13 mm) de profundidad en el centro de un trozo de madera de aproximadamente 2" x 4" x 8" (5 x 10 x 20 cm). Este tamaño de madera permite trabajar cómodamente y evita que el pasador se mueva durante el montaje.



2. Perfore un agujero de 1/4" (6 mm) de diámetro y 1/4" (13 mm) de profundidad en un extremo de la clavija de madera. Asegúrese de hacer el agujero lo más centrado posible en la clavija. De lo contrario, puede que no se alinee correctamente cuando sea necesario. También puede insertarla en el bloque de madera y acoplar el pasador para llenar el cuerpo con aceite.

1.2.5.2 Desmontaje



NOTA

Los pasadores fiadores sellados fabricados antes del año 2003 tienen una tuerca de seguridad de 1/4". Actualmente, a menos que volviera a poner en servicio un casco de esa época, no encontrará una tuerca de seguridad de 1/4".

Los tornillos de sujeción de los cascos de fibra de vidrio se encuentran en el borde superior del anillo.

Preparación: desarme el pasador sobre un vaso descartable grande u otro recipiente adecuado, para recoger el aceite y las piezas.

1. Con la llave Allen de 9/64", quite el tornillo de

sujeción que sujeta el pasador fiador y extraiga el pasador fiador del anillo del casco.



2. Sujete el extremo de la perilla del pasador fiador y, con el destornillador de tuercas de 3/8", afloje y quite la tuerca de seguridad.

3. Tire de la perilla y, después, deslice el émbolo fuera del cuerpo.

4. Extraiga y separe todos los componentes. Deseche las tres juntas tóricas y la tuerca de seguridad.



5. Limpie todas las piezas con un cepillo de cerdas de nailon y una solución de detergente suave y agua; después, enjuáguelas bien con agua dulce limpia y séquelas. Limpie el interior del cuerpo con el cepillo para tubos con cerdas de nailon para quitar los residuos y la corrosión.

6. Revise si hay daños por corrosión en el cuerpo del pasador fiador, las superficies deslizantes, la perilla, el resorte y el émbolo.

**NOTA**

Puede sumergir las piezas corroídas en una solución mitad vinagre blanco, mitad agua durante una hora como máximo. Reemplace cualquier pieza que presente daños por exceso de corrosión, ya que podría debilitar el componente o impedir que la junta tórica selle correctamente. Además, si la zona roscada del émbolo está dañada, debe cambiarlo.

1.2.5.3 Montaje y recarga de aceite

**NOTA**

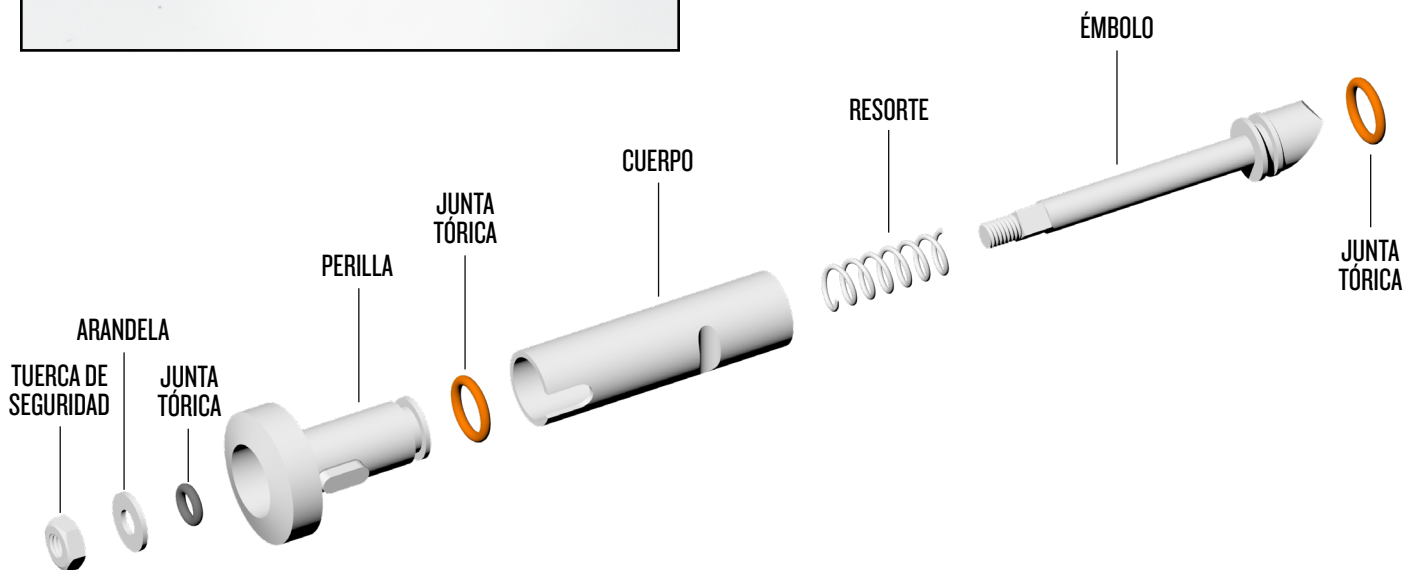
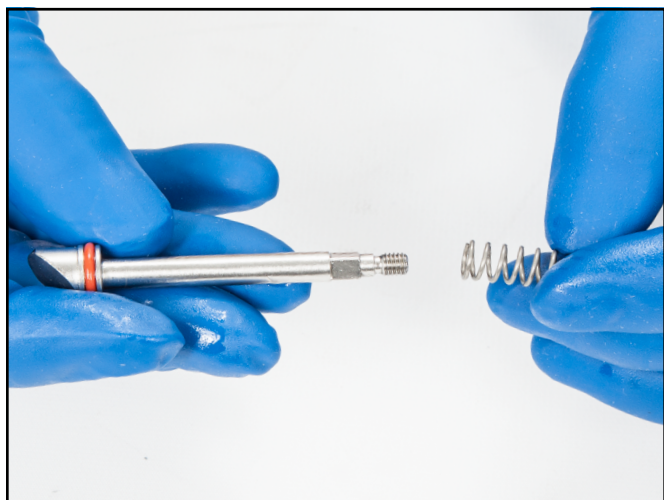
Coloque juntas tóricas de silicona nuevas en el émbolo y la perilla. Si las vuelve a usar, las juntas tóricas que han estado en contacto con el aceite de silicona se ablandan mucho y suelen rasgarse o descascarse durante el montaje. Al volver a armar este conjunto, use siempre juntas tóricas nuevas.

NO LUBRIQUE LAS JUNTAS TÓRICAS ANTES DE COLOCARLAS.

1. Coloque una junta tórica roja en el émbolo y otra en la perilla.

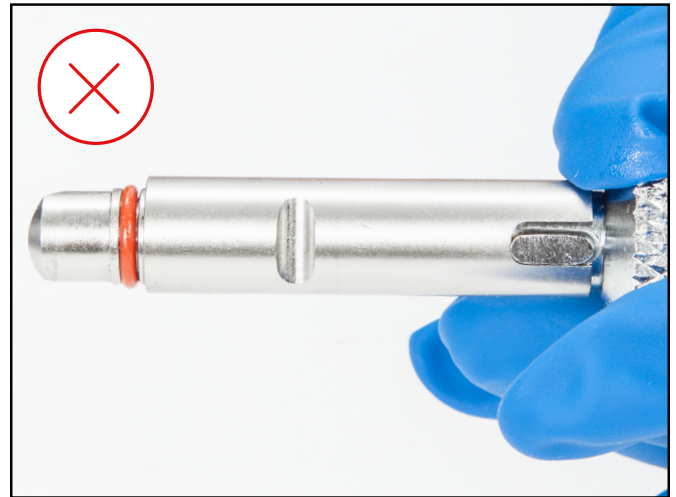
2. Tome el resorte y deslícelo por el émbolo.

3. Con cuidado, coloque la perilla dentro del cuerpo, asegurándose de no pellizcar la junta tórica. Verifique que la lengüeta de alineación de la perilla encaje en la muesca del cuerpo.



Vista despiezada del pasador fiador sellado

4. Oriente el cuerpo del pasador de manera que la lengüeta quede de frente a usted. Con un dedo apoyado en la perilla y el resorte colocado en el émbolo, introduzca el émbolo dentro del cuerpo de manera que el extremo biselado del émbolo quede visible. Quedará alineado en la muesca de alineación.



5. Coloque la junta tórica negra en el extremo roscado del émbolo y, usando la clavija ahuecada, presione la junta tórica para que se asiente en la cavidad que se forma alrededor del extremo roscado del émbolo. Verifique que la junta tórica negra haya quedado apoyada en la cavidad que forman el extremo roscado del émbolo y la ranura de la perilla de tracción. Las roscas del émbolo sobresalen lo suficiente como para enroscar la tuerca una vuelta, aproximadamente.

**NOTA**

Enrosque la tuerca una vuelta, aproximadamente, de manera que el extremo de la perilla quede sellado para la recarga de aceite. Esto crea una pequeña abertura entre el cuerpo y el émbolo en el extremo opuesto, lo que le permite llenarlo con el paquete de aceite. Todavía no coloque la arandela.

6. Inserte la clavija de madera (con el extremo ahuecado hacia arriba) en el orificio del bloque de madera.

7. Oriente el cuerpo del pasador de manera que la lengüeta quede de frente a usted. Con un dedo apoyado en la perilla y el resorte colocado en el émbolo, introduzca el émbolo dentro del cuerpo de manera que el extremo biselado del émbolo quede visible. Quedará alineado en la muesca de alineación.



8. Con un paquete de aceite, llene el pasador fiador desde el extremo del émbolo hasta el borde. Use el otro paquete de aceite para llenar el segundo pasador fiador.

**NOTA**

Si llena el cuerpo hasta el borde, deberá verter de 5 a 8 gotas.

9. Empuje el extremo biselado del émbolo ligeramente hacia abajo mientras levanta el conjunto y lo separa de la clavija de madera. Mantenga el pasador en posición vertical.



10. Con el destornillador de tuercas de 3/8", ajuste lentamente la tuerca y baje el extremo biselado de manera que la parte donde está la junta tórica roja se introduzca en el cuerpo. La junta tórica roja quedará oculta.



11. Mantenga un dedo en el extremo del émbolo y gire el pasador 180 grados, para que la perilla quede arriba y el émbolo, abajo.



12. Quite la tuerca de seguridad con el destornillador de tuercas de 3/8" y coloque la arandela.



13. Vuelva a colocar la tuerca de seguridad en el extremo roscado del émbolo y ajústela con el destornillador de tuercas de 3/8" hasta que llegue hasta el fondo.

14. Limpie el sobrante de aceite del pasador y pruébelo para verificar que se mueve bien y sin trabarse. Si el pasador no sale con suavidad ni regresa rápidamente al soltarlo, desármelo, revise todas las piezas y repita el procedimiento hasta lograr que funcione de manera correcta.

15. Vuelva a colocar el pasador fiador en el casco. Ajuste el tornillo Allen en el anillo inferior hasta que quede al ras y haga contacto con el otro orificio. Si está reutilizando los tornillos originales, aplique una pequeña cantidad de fijador de roscas Loctite® 248 a los extremos de los tornillos, en caso de estar instalándolos en un anillo inferior de latón cromado o en un modelo de casco de acero inoxidable.



NOTA

Si en el extremo biselado queda visible cualquier parte de la junta tórica roja, ha inyectado demasiado aceite en el cuerpo. En tal caso, repita con cuidado los pasos 2 a 14. Si todavía se ve la junta tórica roja, puede que la lengüeta de alineación de la perilla esté gastada y sea necesario reemplazarla.

1.2.6 Casquillo de pasador fiador

Herramientas necesarias:

- Kit de casquillos de pasador fiador (n.º de pieza 525-112)
- Llave Allen de 9/64"
- Loctite® 248 o fijador de roscas de resistencia intermedia similar si lo instala en un anillo inferior de latón cromado o en un modelo de casco de acero inoxidable



IMPORTANTE

Debe instalar los pasadores fiadores en posición cerrada.

1. Con una llave Allen de 9/64", quite los pasadores fiadores.



2. Instale un casquillo en cada pasador fiador.



Casquillo de pasador fiador sin recortar

3. Inserte los pasadores en el anillo inferior de la base del casco. Para que los pasadores funcionen, la leva debe estar orientada en el ángulo correcto.

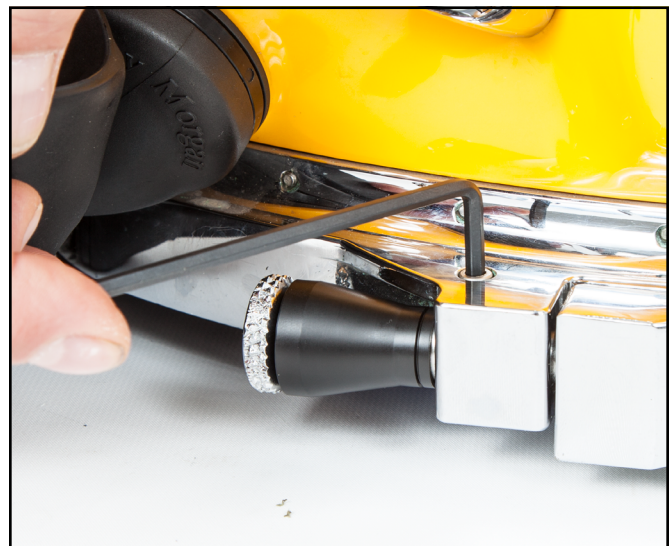


4. Si está reutilizando los tornillos originales, verifique que las roscas estén limpias y aplique

una pequeña cantidad de fijador de roscas Loctite® 248 a los extremos de los tornillos. Si va a utilizar tornillos nuevos, no es necesario aplicar Loctite® (ni ningún otro producto), porque ya vienen con el fijador de roscas aplicado.



5. Coloque los tornillos en el anillo inferior y ajústelos hasta que queden al ras y hayan hecho contacto con el otro orificio.



6. Verifique que los pasadores fiadores sellados funcionen correctamente.

1.3 Traba

El conjunto de la traba ayuda a alinear el frente del conjunto del anillo del cuello. La traba rara vez necesita servicio técnico, a menos que sufra un daño accidental.

1.3.1 Desmontaje de la traba



**CONSEJO
ÚTIL**

Para obtener los mejores resultados, se recomienda desmontar el regulador y el sistema de escape.

También se recomienda apoyar el casco de lado.

Herramientas necesarias:

- Destornillador de cabeza Phillips n.º 2
- Destornillador de cabeza plana

1. Quite los tornillos a cada lado de la traba, junto con las arandelas, los espaciadores y los espaciadores del resorte correspondientes.

2. La traba debería soltarse del resorte.

3. Extraiga ambos tornillos de la parte superior fija de la traba en el anillo inferior.

1.3.2 Desmontaje del conjunto de la traba en un anillo inferior de acero inoxidable

Herramientas necesarias:

- Destornillador de cabeza Phillips n.º 2

1. Desenrosque ambos tornillos a los lados de la parte fija de la traba en el anillo inferior.



2. Extraiga la traba del anillo inferior sin separar el conjunto.



1.3.3 Montaje de la traba

Loctite® 248 o fijador de roscas de resistencia intermedia similar (debe aplicárselo a **TODOS LOS TORNILLOS**).

Aplique fijador de roscas en los tornillos que van en los costados, después de haberlos hecho pasar por los espaciadores y las arandelas. Al aplicar el fijador de roscas después de haber pasado el tornillo por la arandela y el espaciador, se evita que el fijador de roscas ensucie estos componentes.



NOTA

Herramientas necesarias:

- Destornillador dinamométrico, punta de cabeza Phillips n.º 2 y punta de cabeza plana de 1/4"
- Fijador de roscas de resistencia intermedia Loctite® 248 o similar
- Lubricante Molykote® 111 o similar

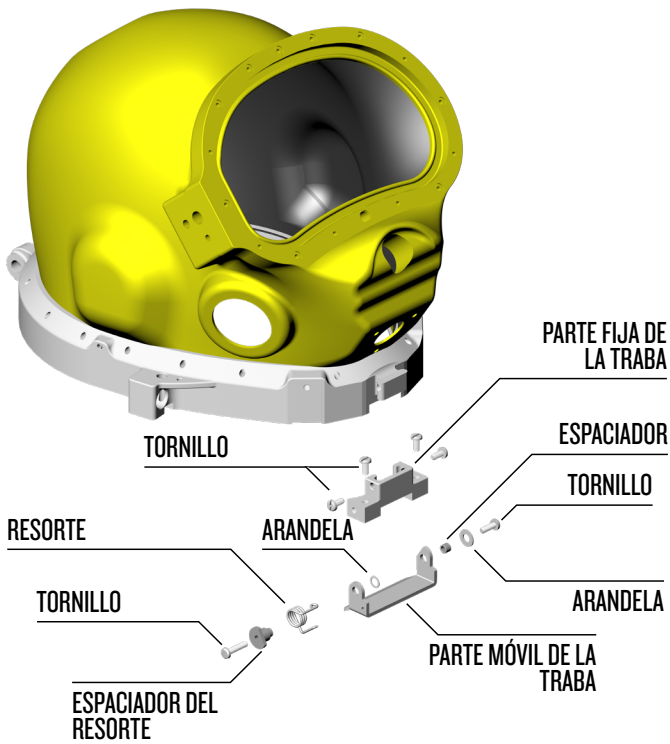


Diagrama de la traba



Para obtener los mejores resultados, se recomienda desmontar el regulador y el sistema de escape (si se encontraban instalados).

1. Apoye el casco de lado con el bloque lateral hacia arriba.



2. Introduzca el tornillo de la parte superior izquierda, después de haberle aplicado fijador de roscas.

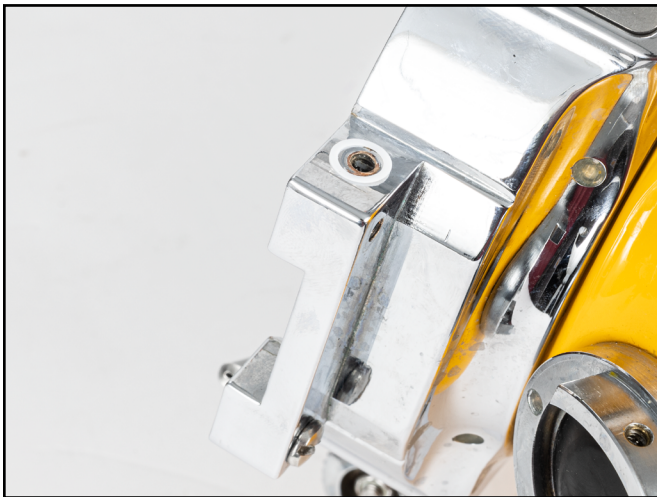


3. En el caso de los dos tornillos, que cada uno va a un lado, hágalos pasar por el espaciador del resorte, la arandela y el espaciador, y recién ahí aplíqueles a las roscas un poco de Loctite® 248 o un fijador de roscas de resistencia intermedia similar. Déjelos a un costado.



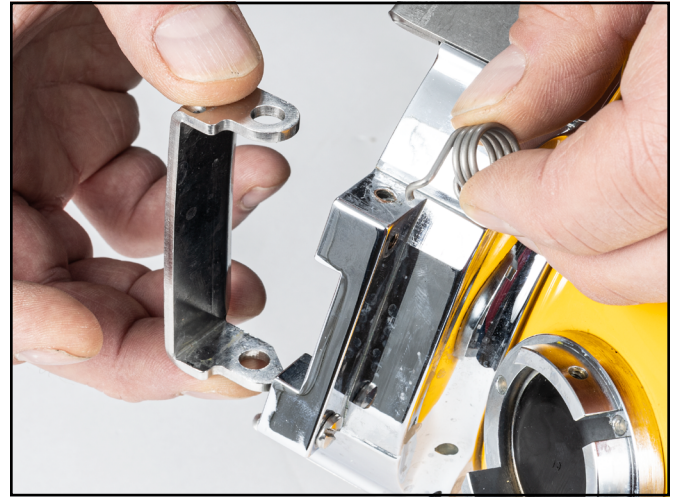


4. Para instalar la arandela de Teflon® en la parte superior (derecha) de la parte fija de la traba, use un poco de silicona apta para alimentos Molykote® 111 o similar. La posición debería permitir que el tornillo pase tanto por la parte móvil de la traba como por la arandela de Teflon®.



El borde en ángulo de la traba debe mirar al buzo.

5. Coloque la parte móvil de la traba en la posición correcta por encima de la parte fija.



6. Si aún no lo hizo, haga pasar el tornillo por la arandela y el espaciador, y aplíqueles a las roscas un poco de Loctite® 248 o un fijador de roscas de resistencia intermedia similar.



7. Introduzca el tornillo con el espaciador y la arandela en el agujero que se encuentra en el extremo inferior de la traba. Ajústelo de 3 a 4 vueltas completas.



8. Asegúrese de que la arandela de Teflon® no se haya desplazado y de que se encuentre bien alineada con el agujero de la parte superior de la traba.



La arandela de Teflon® no se debería ver por el agujero libre restante de la traba.

NOTA



9. Inserte el gancho del resorte dentro del pequeño orificio de la traba.

10. Con el extremo en bucle del resorte encima de la parte fija de la traba, introduzca el tornillo (después de haberle aplicado fijador de roscas de resistencia intermedia) a través del bucle y atorníllelo de 3 a 4 vueltas completas.

11. Introduzca el tornillo (con fijador de roscas) y el espaciador del resorte en el resorte y ajústelo bien, asegurándose de que no se atasque y de que el borde plano del espaciador del resorte mire adelante en un ángulo de 45°.



Mientras ajusta el tornillo, use un dedo para mantener el ángulo de 45° del espaciador del resorte inclinado hacia adelante.

NOTA

12. Ajuste los cuatro tornillos según el par de apriete correspondiente. Consulte el módulo "Pares de apriete". Verifique que el espaciador pase sin atascarse por el agujero de la traba.



La arandela del lado izquierdo de la traba debe moverse si ajustó según el par de apriete especificado.

NOTA

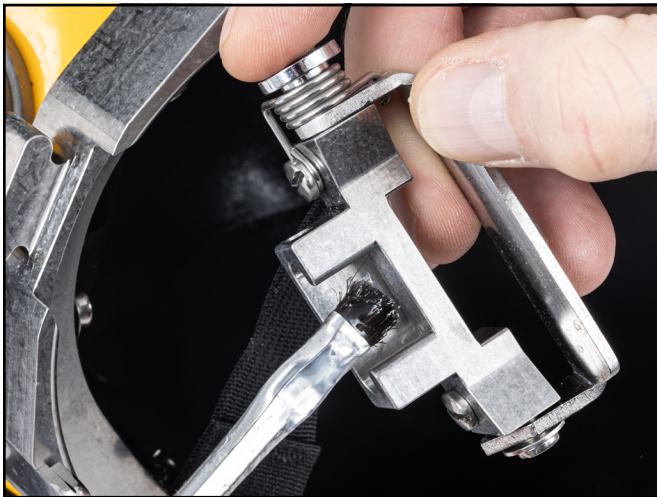
13. Pruebe la traba. Haga una prueba antes de cada inmersión, para garantizar el correcto funcionamiento.

1.3.4 Instalación del conjunto de la traba en un anillo inferior de acero inoxidable

Herramientas necesarias:

- Loctite® 248 o fijador de roscas de resistencia intermedia similar
- Lubricante Molykote® 111 o similar
- Destornillador dinamométrico y punta de cabeza Phillips n.º 2

1. Aplique una ligera capa de lubricante Molykote® 111 o similar a los lados de la parte fija de la traba (n.º de pieza 550-290).

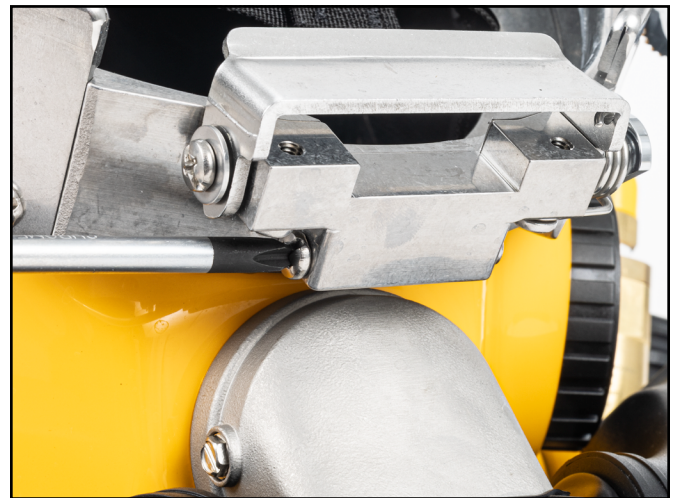


2. Ubique el conjunto de la traba en la posición correcta de la parte fija de la traba en el anillo inferior. Compruebe que la parte fija de la traba quede apoyada por completo y que los agujeros de tornillos estén bien alineados.

3. Aplique un poco de Loctite® 248 o un fijador de roscas de resistencia intermedia similar en las últimas roscas de los tornillos.



4. Instale los tornillos a la izquierda y a la derecha de la parte fija de la traba.



5. Ajuste los tornillos según el par de apriete especificado. Consulte el módulo "Pares de apriete".



NOTA

Para obtener instrucciones completas del mantenimiento de la traba, consulte la sección "1.3.2 Desmontaje del conjunto de la traba en un anillo inferior de acero inoxidable en la página BTM-13.